



GasAlert **MaxXT II**

detector multi-gas



Decídase y ahorre

GasAlertMax XT II es la manera inteligente, simple y económica de cumplir las normas. Los trabajadores se sienten protegidos y los incidentes se reducen al mínimo, de manera que todos podrán hacer más. Esto significa ahorros gracias a la continuidad y productividad comercial. Gracias a la incorporación de IntelliFlash™*, este detector multigás ofrece una confirmación visual constante del funcionamiento y del cumplimiento del detector.

Operación simple con bomba SmartSample.

GasAlertMax XT II monitorea de forma confiable hasta cuatro gases peligrosos y combina la operación sencilla con un solo botón con nuestra bomba motorizada robusta, para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados. GasAlertMax XT II es totalmente compatible con el sistema automatizado de prueba y calibración MicroDock II.



H₂S

CO

O₂

LEL

**RESISTENTE
AL AGUA** 

- Menores costos y menor capacitación necesaria gracias a la operación con un solo botón
- Resultados de muestreo más precisos con la tecnología de bombeo SmartSample
- Compacto, cómodo para usar y resistente en el campo

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

Funciones estándar de los productos de BW:

- La pantalla LCD continua muestra las concentraciones de gas en tiempo real
- El diseño compacto y liviano hace que sea cómodo de llevar
- Resistente al agua
- Procedimiento de calibración automático y sencillo; compatible con la estación automática de prueba y calibración MicroDock II de BW
- El autodiagnóstico de todas las funciones verifica el sensor, el estado de la batería, la integridad de los circuitos y las alarmas sonoras y visuales en el momento del arranque
- Barras de alarma visual brillantes y de gran ángulo
- Funda protectora incorporada a prueba de golpes

Especificaciones de GasAlertMax XT II

Tamaño	5.1 x 2.8 x 2.0 pulgadas / 13.1 x 7.0 x 5.2 cm	
Peso	11.5 oz. / 328 g	
Temperatura	-4 a 122°F / -20 a 50°C	
Humedad	10 - 100% RH (sin condensación)	
Alarmas	- Visual, vibratoria y sonora (95dB) - Bajo, Alto, STEL, TWA, OL (fuera de límites), batería baja, bomba	
Pruebas	Alarmas sonoras y visuales en el momento de la activación, sensores, batería, bomba y circuitos (continua)	
Vida útil típica de la batería	13 horas a 32°F / 0°C 8 horas a -4°F / -20°C Se recarga en 6 horas	
Extracción de bomba	Muestra desde hasta 35 m El detector puede tardar varios segundos en determinar que la tubería se ha bloqueado en el caso de tubos de longitudes de 30 m y 35 m. - No intente calibrar un dispositivo GasAlertMax XT con tuberías de mayor longitud que las tuberías de calibración estándar provistas con el detector. - Es fundamental dejar pasar tiempo suficiente para que la muestra atmosférica remota llegue a los sensores de detección de gases. El caudal de extracción de la muestra de la bomba de GasAlertMax XT es de aproximadamente 2 segundos por pie de tubería. Deje pasar un tiempo suficiente una vez que la muestra atmosférica alcance la cavidad del sensor para que las lecturas se estabilicen.	
Opciones del usuario	<ul style="list-style-type: none"> Pitido de seguridad Bloqueo de seguridad (sensor) Alarmas retenidas Modo de pantalla segura Bloqueo de calibración IR Selección de lugar Forzar prueba de bloqueo Forzar prueba de respuesta cuando la fecha de prueba ya ha transcurrido 	<ul style="list-style-type: none"> Forzar calibración cuando la fecha de calibración ya ha transcurrido Configuración del sensor Identificación del detector Reconocimiento de alarma de nivel bajo Opciones de idioma (cinco) Establecer mensaje de arranque personalizado Intervalo de confianza Intervalo de registro de datos
Calificaciones Protección de acceso	Interferencia de radiofrecuencia/interferencia electromagnética: Cumple la directiva EMC 2004/108/EC IP66/67	
Certificaciones y aprobaciones	<ul style="list-style-type: none"> CE: Clase I, Div. 1, Grupo A, B, C, D IECEX: Ga Ex ia IIC T4 ATEX: CE Ex II 1 G Ga Ex ia IIC T4 Br Ex ia IIC T4 	
Garantía	Garantía total de dos años que incluye todos los sensores	

Funciones adicionales de GasAlertMax XT II:

- Bomba de muestreo integrada con tecnología de diafragma confiable
- La mejor detección de bloqueos con semiconductor sensor de presión
- Texto en varios idiomas: inglés, francés, alemán, español y portugués
- Maneje su detector de forma conveniente con Fleet Manager II
- Equipado con registro de eventos y registro de datos estándar
- Cumplimiento visual constante con IntelliFlash™*

Opciones y accesorios



Compatible con MicroDock II



Funda para cinturón



Cargador soporte multiunidad



Funda a prueba de golpes

Para obtener la lista completa de accesorios, póngase en contacto con BW Technologies by Honeywell.

Especificaciones del

Gas	Intervalo de medición	Resolución
H₂S	0-200 ppm	1 ppm
CO	0-1000 ppm	1 ppm
O₂	0-30.0%	0.1%
Gases combustibles	0-100% LEL 0-5.0% v/v	1% 0.1%

Los valores de activación de alarma de todos los sensores son ajustables por el usuario. Los valores de activación de alarma se muestran automáticamente durante el arranque del instrumento.

*Esta función solo está disponible con el bloqueo de calibración IR inactivo.

