



# GasAlert **MaxXT II**

**detector multi-gas**



## Decídase y ahorre

GasAlertMax XT II es la manera inteligente, simple y económica de cumplir las normas. Los trabajadores se sienten protegidos y los incidentes se reducen al mínimo, de manera que todos podrán hacer más. Esto significa ahorros gracias a la continuidad y productividad comercial. Gracias a la incorporación de IntelliFlash™\*, este detector multigás ofrece una confirmación visual constante del funcionamiento y del cumplimiento del detector.

### Operación simple con bomba SmartSample.

GasAlertMax XT II monitorea de forma confiable hasta cuatro gases peligrosos y combina la operación sencilla con un solo botón con nuestra bomba motorizada robusta, para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados. GasAlertMax XT II es totalmente compatible con el sistema automatizado de prueba y calibración MicroDock II.



H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

LEL

**RESISTENTE  
AL AGUA** 

- Menores costos y menor capacitación necesaria gracias a la operación con un solo botón
- Resultados de muestreo más precisos con la tecnología de bombeo SmartSample
- Compacto, cómodo para usar y resistente en el campo

**BWF**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

### Funciones estándar de los productos de BW:

- La pantalla LCD continua muestra las concentraciones de gas en tiempo real
- El diseño compacto y liviano hace que sea cómodo de llevar
- Resistente al agua
- Procedimiento de calibración automático y sencillo; compatible con la estación automática de prueba y calibración MicroDock II de BW
- El autodiagnóstico de todas las funciones verifica el sensor, el estado de la batería, la integridad de los circuitos y las alarmas sonoras y visuales en el momento del arranque
- Barras de alarma visual brillantes y de gran ángulo
- Funda protectora incorporada a prueba de golpes

### Especificaciones de GasAlertMax XT II

<b>Tamaño</b>	5.1 x 2.8 x 2.0 pulgadas / 13.1 x 7.0 x 5.2 cm	
<b>Peso</b>	11.5 oz. / 328 g	
<b>Temperatura</b>	-4 a 122°F / -20 a 50°C	
<b>Humedad</b>	10 - 100% RH (sin condensación)	
<b>Alarmas</b>	- Visual, vibratoria y sonora (95dB) - Bajo, Alto, STEL, TWA, OL (fuera de límites), batería baja, bomba	
<b>Pruebas</b>	Alarmas sonoras y visuales en el momento de la activación, sensores, batería, bomba y circuitos (continua)	
<b>Vida útil típica de la batería</b>	13 horas a 32°F / 0°C 8 horas a -4°F / -20°C Se recarga en 6 horas	
<b>Extracción de bomba</b>	Muestra desde hasta 35 m El detector puede tardar varios segundos en determinar que la tubería se ha bloqueado en el caso de tubos de longitudes de 30 m y 35 m. - No intente calibrar un dispositivo GasAlertMax XT con tuberías de mayor longitud que las tuberías de calibración estándar provistas con el detector. - Es fundamental dejar pasar tiempo suficiente para que la muestra atmosférica remota llegue a los sensores de detección de gases. El caudal de extracción de la muestra de la bomba de GasAlertMax XT es de aproximadamente 2 segundos por pie de tubería. Deje pasar un tiempo suficiente una vez que la muestra atmosférica alcance la cavidad del sensor para que las lecturas se estabilicen.	
<b>Opciones del usuario</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pitido de seguridad</li> <li>Bloqueo de seguridad (sensor)</li> <li>Alarmas retenidas</li> <li>Modo de pantalla segura</li> <li>Bloqueo de calibración IR</li> <li>Selección de lugar</li> <li>Forzar prueba de bloqueo</li> <li>Forzar prueba de respuesta cuando la fecha de prueba ya ha transcurrido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Forzar calibración cuando la fecha de calibración ya ha transcurrido</li> <li>Configuración del sensor</li> <li>Identificación del detector</li> <li>Reconocimiento de alarma de nivel bajo</li> <li>Opciones de idioma (cinco)</li> <li>Establecer mensaje de arranque personalizado</li> <li>Intervalo de confianza</li> <li>Intervalo de registro de datos</li> </ul>
<b>Calificaciones Protección de acceso</b>	Interferencia de radiofrecuencia/interferencia electromagnética: Cumple la directiva EMC 2004/108/EC IP66/67	
<b>Certificaciones y aprobaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CE: Clase I, Div. 1, Grupo A, B, C, D</li> <li>IECEX: Ga Ex ia IIC T4</li> <li>ATEX: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4</li> <li>Br Ex ia IIC T4</li> </ul>	
<b>Garantía</b>	Garantía total de dos años que incluye todos los sensores	

### Funciones adicionales de GasAlertMax XT II:

- Bomba de muestreo integrada con tecnología de diafragma confiable
- La mejor detección de bloqueos con semiconductor sensor de presión
- Texto en varios idiomas: inglés, francés, alemán, español y portugués
- Maneje su detector de forma conveniente con Fleet Manager II
- Equipado con registro de eventos y registro de datos estándar
- Cumplimiento visual constante con IntelliFlash™\*

### Opciones y accesorios



Compatible con MicroDock II



Funda para cinturón



Cargador soporte multiunidad



Funda a prueba de golpes

Para obtener la lista completa de accesorios, póngase en contacto con BW Technologies by Honeywell.

### Especificaciones del

Gas	Intervalo de medición	Resolución
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0-200 ppm	1 ppm
<b>CO</b>	0-1000 ppm	1 ppm
<b>O<sub>2</sub></b>	0-30.0%	0.1%
<b>Gases combustibles</b>	0-100% LEL 0-5.0% v/v	1% 0.1%

Los valores de activación de alarma de todos los sensores son ajustables por el usuario. Los valores de activación de alarma se muestran automáticamente durante el arranque del instrumento.

\*Esta función solo está disponible con el bloqueo de calibración IR inactivo.

